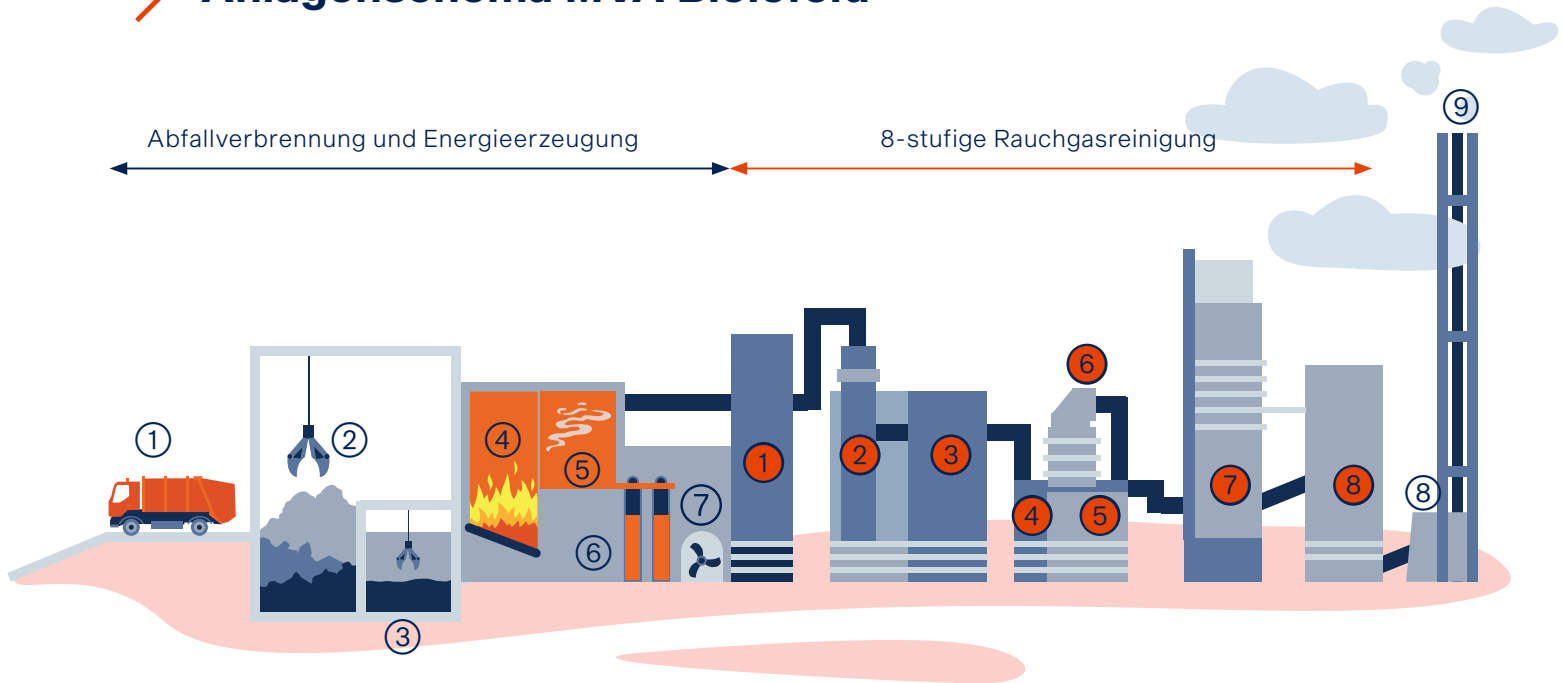


➔ Anlagenschema MVA Bielefeld



① **Anlieferung**
8 Abkipfstellen, ein Rotorreißer (Schredder)

② **Müllbunker**
Kapazität: 20.000 m³

③ **Schlackebunker**
Kapazität: 4.000 m³

④ **Feuerraum**
Rostfeuerung mit Gegenlauf-Überschubrost

⑤ **Kessel**
Eckrohrkessel

⑥ **Fernwärmetauscher**
Wärmeleistung max. 135 MW

⑦ **Turbinen**
Installierte Leistung max. 46 MW

⑧ **Emissionsmesshaus**
Kontinuierliche Messung der Schadstoffe im Rauchgas und direkte Datenübermittlung an die Aufsichtsbehörde

⑨ **Kamin**
Höhe 107 m

① **Elektrofilter I**
Abscheiden der Staubpartikel aus dem Rauchgas

② **Sprühtrockner**
Verdampfen der gebrauchten Wäscherwasser aus den Vor- und Hauptwäschern. Damit ist die Rauchgasreinigung abwasserfrei

③ **Elektrofilter II**
Abscheiden von Salz- und weiteren Staubpartikel

④ **Vor- und Hauptwäscher**
+
⑤ Herauswaschen von Chlor-/Fluorwasserstoff, Quecksilberverbindungen sowie von Schwefelverbindungen und weiteren Schwermetallen

⑥ **Aerosolabscheider**
Abscheidung von Feinststäuben und feinsten Wassertröpfchen

⑦ **SCR-Katalysator**
Katalytische Reduktion der Stickoxide durch Zugabe von Ammoniakwasser zur Umwandlung in molekularen Stickstoff (Bestandteil der Atemluft) und Wasser. Katalytische Zerstörung organischer Spurenstoffe wie Dioxine und Furane

⑧ **Gewebefilter**
Erzeugung einer Filterschicht durch eingeblasenes Adsorbens (Kalk und Herdofenkoks) zur Abscheidung diverser Schadstoffe. Abscheiden der Schwermetall-Reste und deren Verbindungen, Reste an Dioxinen, Furanen und Reststäube