

# Anlagenzertifikat

**Auftraggeber/Anlage/geprüfter Standort:**

**MVA Bielefeld-Herford GmbH  
Schelpmilser Weg 30  
33609 Bielefeld**

Die oben genannte Anlage wurde am **24. November 2025** unter Einhaltung der „Prüfleitlinien Mengenstromnachweis Systeme“ der Zentralen Stelle Verpackungsregister idF. vom 06.02.2025 auditiert. Es wurde der Nachweis erbracht, dass die Anlage die Anforderungen des VerpackG und des sonstigen Abfallrechts nach Maßgabe der genannten „Prüfleitlinien Mengenstromnachweis Systeme“ erfüllt.

Es handelt sich um eine  Erstprüfung  Folgeprüfung  Wiederholungsprüfung

Dieses Zertifikat mit der Nr. 2025-01 ist gültig bis zum 24.11.2027  
 Prüfzeitraum: vom 01.01.2023 bis 31.12.2024  
 Vor-Ort-Prüfung am: 24.11.2025  
 Datum zugehöriger Prüfbericht gemäß Anlage: 04.12.2025

Die geprüfte Anlage weist jeweils bezogen auf das spezifische Eingangsmaterial in der genannten Lieferform die jeweils nachfolgende Kapazität in Tonnen (t) pro Jahr und die hinreichende qualitative Leistungsfähigkeit für das nachfolgend jeweils aufgeführte Verwertungsverfahren auf und ist jeweils nach Eingangsqualität als Vorbehandlungs- oder Letztempfängeranlage einzustufen:

Eingangsmaterial (Systemspezifikation auf Artekelebene) / Einstufung der Anlage <sup>7</sup>	Lieferform	Kapazität (Input) t/a	Endprodukt des Verarbeitungsprozesses /Nebenprodukt	dem Verwertungsverfahren zugeführt (in % bezogen auf das Input-Material)	Untypischer Störstoffanteil (in % bezogen auf das Input-Material)	im Zuge der Vorbehandlung systematisch ausgeschleust (in % bezogen auf das Input-Material)	Anerkennung Verwertungsart und - quote [%] <sup>8</sup>
EBS-Vorprodukt, Mischkunststoff und Sortierreste AVV 19 12 04, 19 12 10, 19 12 12; Produktspezifikation 350, 352, 365) aus LVP Sortieranlage / LE	Ballen	20.000	-	0	-	nz	E 100
<b>Gesamt</b>	0,0 t/a						

Legende: <sup>7</sup> LE: Letztempfänger AB: Aufbereiter

<sup>8</sup> E: energetisch W: werkstofflich R: rohstofflich

Die Zuweisung zur Verwertungsart liegt erst nach Abschluss des Kalenderjahres vor: Ja  Nein

Auf die Einzelfeststellungen in **Anhang 1** wird verwiesen.  
 Eine vereinfachte Prozessbeschreibung/Fließbild der Anlagenprozesse ist in **Anhang 2** enthalten. Der Prüfbericht-Nr. 8003090545-01 vom 04.12.2025 ist in **Anhang 3** enthalten. Ein Musterwiegeschein der in der Anlage verwendeten Waage ist in **Anhang 4** enthalten.

Hannover, 04.12.2025

zugelassener Umweltgutachter  
 Zulassungs-Nr.: DE-V-0215

TÜV NORD CERT Prüf- und Umweltgutachtergesellschaft mbH  
 Am TÜV 1 – 30519 Hannover  
 Tel.: +49 (0)511 998 - 62501  
 Mobil: +49 (0) 160 888 1140  
 E-Mail: [snoelck@tuev-nord.de](mailto:snoelck@tuev-nord.de)

**Anhang 1 zum Zertifikat-Nr. 2025-01: Einzelfeststellungen**

Ansprechpartner: Frau Karin Vienenkötter (MVA Bielefeld-Herford GmbH / Vertrieb)  
 Tel.: +49 (0)521 3398-120 E-Mail: karin.vienenkoetter@interargem.de

Beteiligte Prüfer: Herr Steffen Nölck (TÜV NORD CERT Prüf- und Umweltgutachtergesellschaft mbH / Umweltgutachter)

Das Auditergebnis beruht auf folgenden Einzelfeststellungen:

1. Die Anlage verfügt über die erforderlichen Genehmigungen.
2. Technische Ausrüstung, Verfahrensführung und Betriebsweise der Anlage sind unter qualitativen und quantitativen Gesichtspunkten geeignet, die genannten Eingangsmaterialien zu verarbeiten.

Zur Eignungsfeststellung wurden insbesondere folgende Grundoperationen berücksichtigt:

Eingangskontrolle → Eingangslager → Abkippprozess in Müllbunker → energetische Verwertung → Restabfallentsorgung

3. Systematische Ausschleusungen spezifikationsgerechter Bestandteile in einen Restabfallstrom sind nicht zu verzeichnen. Ja  Nein

Produktionsbedingte Ausschleusungen sind gesondert zu erläutern.

--

4. Der Betrieb führt Produktionsaufzeichnungen, in denen die Verarbeitung der dem Geltungsbereich des VerpackG unterliegenden Eingangsmaterialien sowie die hierbei erreichten qualitativen, quantitativen und technischen Leistungsmerkmale prüfbar und plausibel abgebildet werden (sofern dies nicht der Fall ist, kann das Zertifikat entweder verweigert werden, bei bestehender Prüfbarkeit sind Auflagen zu erteilen).  
Ja
5. Die Anlage wird aufgrund der Produktmerkmale sowie der durchgeführten Vermarktungsprüfung als Letztempfängeranlage eingestuft.  
Ja
6. Die ausgewiesene Kapazität entspricht der des genehmigten Durchsatzes/des nachgewiesenen Durchsatzes/ggf. des absatzseitig festgestellten Durchsatzes.  
Ja
7. Nur für Letztempfänger faserbasierter Verbunde: Das Recycling der Hauptmaterialkomponente erfolgt nach dem Stand der Technik näherungsweise vollständig (Voraussetzung der Zertifikatserteilung):  
Ja  nicht anwendbar
8. Nur für mechanische Aufbereitungsanlagen für die Aluminiumfraktion aus der LVP-Sortierung: Verbunde werden mit der Nebenkomponente Aluminium einer stofflichen Verwertung zugeführt (Voraussetzung für die Zertifikatserteilung als Letztempfängeranlage solcher Materialien):  
Ja  nicht anwendbar
9. Das Belegwesen und die Datenaufbereitung genügen den Anforderungen des Mengenstromnachweises und den Grundsätzen einer ordnungsgemäßen Buchführung. Die eigene Verarbeitung wurde nachgewiesen.  
Ja

**Anhang 1 zum Zertifikat-Nr. 2025-01: Einzelfeststellungen**

10. Die ordnungsgemäße Entsorgung der Restabfälle gemäß gesetzlichen Vorgaben wurde nachgewiesen.

Ja

11. Zur Zertifizierung wurden folgende Gutachten/Testate in die Bewertung einbezogen:

Zertifikate nach DIN EN ISO 9001, DIN EN ISO 14001, DIN EN ISO 50001, DIN ISO 45001 und EfbV

12. Die Ausstellung des Zertifikates erfolgt ohne Auflagen.

Ja       Nein

Anhang 2 zum Zertifikat-Nr. 2025-01: Prozessbeschreibung



➔ **Anlagenschema MVA Bielefeld**



- ① **Müllbunker**  
Kapazität: 20.000 m<sup>3</sup>
- ② **Anlieferung**  
8 Abkipfstellen, ein Rotorreißer (Schredder)
- ③ **Schlackebunker**  
Kapazität: 4.000 m<sup>3</sup>
- ④ **Feuerraum**  
Rostfeuerung mit Gegenlauf-Überschubrost
- ⑤ **Kessel**  
Eckrohrkessel
- ⑥ **Fernwärmetauscher**  
Wärmeleistung max. 135 MW
- ⑦ **Hauptturbine**  
Installierte Leistung max. 46 MW
- ⑧ **Emissionsmesshaus**  
Kontinuierliche Messung der Schadstoffe im Rauchgas und direkte Datenübermittlung an die Aufsichtsbehörde
- ⑨ **Kamin**  
Höhe 107 m

- ① **Elektrofilter I**  
Abscheiden der Staubpartikel aus dem Rauchgas
- ② **Sprühtrockner**  
Verdampfen der gebrauchten Wäscherwasser aus den Vor- und Hauptwäschern. Damit ist die Rauchgasreinigung abwasserfrei
- ③ **Elektrofilter II**  
Abscheiden von Salz- und weiterer Staubpartikel
- ④ **Vor- und Hauptwäscher**  
+  
Herauswaschen von Chlor-/Fluorwasserstoff, Quecksilberverbindungen sowie von Schwefelverbindungen und weiteren Schwermetallen
- ⑤ **Aerosolabscheider**  
Abscheidung von Feinststäuben und feinste Wassertröpfchen
- ⑥ **SCR-Katalysator**  
Katalytische Reduktion der Stickoxide durch Zugabe von Ammoniakwasser zur Umwandlung in umweltneutralen molekularen Stickstoff (Bestandteil der Atemluft) und Wasser. Katalytische Zerstörung organischer Spurenstoffe wie Dioxine und Furane
- ⑦ **Gewebefilter**  
Erzeugung einer Filterschicht durch eingebla- senes Adsorbens (Kalk und Herdofenkoks) zur Abscheidung diverser Schadstoffe. Abscheiden der Schwermetall-Reste und deren Verbindun- gen, Reste an Dioxinen, Furanen und Reststäube

**Anhang 3 zum Zertifikat-Nr. 2025-01: Prüfbericht**

Der Prüfbericht liegt als separates Dokument / separate Datei vor und ist bei Bedarf und auf Verlangen ausschließlich vom Unternehmen einzuholen. Ansprechpartner und Kontaktdaten sind im Anhang 1 dokumentiert.

**Anhang 4 zum Zertifikat-Nr. 2025-01: Musterwiegeschein**



MVA Bielefeld-Herford GmbH - Postfach 10 20 04 - 33520 Bielefeld

**Zahler:**

**Beförderer:**

**Erzeuger:**

**Wiegeschein Nr.:** 1-1-1-1799602 **Datum:** 02.12.2024 07:29:38

**Fahrzeug:**

**E-Nachweis:**

**Abfallart:** 191212 Sonstige Abfälle (einschliesslich Materialmischungen) aus der mechanischen Behandlung von Abfällen mit Ausnahme derjenigen, die unter 19 12 11 fallen

**Behandlung:** Verwertung

Wägung		Einfahrt	Ausfahrt
Uhrzeit:	02.12.2024 07:15:45	Uhrzeit:	02.12.2024 07:29:38
Waage Nr / Reg.Nr:	W 2 / 200059	Waage Nr / Reg.Nr:	W 3 / 73499
Gewicht:	22,65t	Gewicht:	15,23t
		<b>Nettogewicht:</b>	<b>7,42t</b>

Die Wägewerte der geeichten Waage können zur Überprüfung eingesehen werden.  
Bei Nettogewicht unterhalb der Mindestlast (200 kg) erfolgt eine pauschale Abrechnung.

Sie wurden bedient von Matthias Höner.

Schelpmüser Weg 30  
33609 Bielefeld  
T (0521) 3398-0  
F (0521) 3398-129  
W www.interargem.de

**Geschäftsführung:**

Sarah Greinert  
Thomas Pörtner

**Vorsitzender Aufsichtsrat:**

Detlef Werner

**Registergericht:**

Amtsgericht Bielefeld HRB 35 541  
Entsorger Nr.: E71172270  
Zertifiziertes Unternehmen nach EfbV

**Bankverbindung:**

Sparkasse Bielefeld  
IBAN: DE68 4805 0161 0037 0130 00  
SWIFT: SPBIDE33XXX