

# Anlagenzertifikat

**Auftraggeber/Anlage/geprüfter Standort:**

**Enertec Hameln GmbH  
Heinrich-Schoormann-Weg 1  
31789 Hameln**

Die oben genannte Anlage wurde am **25. November 2025** unter Einhaltung der „Prüfleitlinien Mengenstromnachweis Systeme“ der Zentralen Stelle Verpackungsregister idF. vom 06.02.2025 auditiert. Es wurde der Nachweis erbracht, dass die Anlage die Anforderungen des VerpackG und des sonstigen Abfallrechts nach Maßgabe der genannten „Prüfleitlinien Mengenstromnachweis Systeme“ erfüllt.

Es handelt sich um eine Dieses Zertifikat mit der Nr. 2025-02 ist gültig bis zum 25.11.2027  
 Erstprüfung Prüfzeitraum: vom 01.01.2023 bis 31.12.2024  
 Folgeprüfung Vor-Ort-Prüfung am: 25.11.2025  
 Wiederholungsprüfung Datum zugehöriger Prüfbericht gemäß Anlage: 04.12.2025

Die geprüfte Anlage weist jeweils bezogen auf das spezifische Eingangsmaterial in der genannten Lieferform die jeweils nachfolgende Kapazität in Tonnen (t) pro Jahr und die hinreichende qualitative Leistungsfähigkeit für das nachfolgend jeweils aufgeführte Verwertungsverfahren auf und ist jeweils nach Eingangsqualität als Vorbehandlungs- oder Letztempfängeranlage einzustufen:

| Eingangsmaterial (Systemspezifikation auf Articlebene) / Einstufung der Anlage <sup>7</sup>   | Lieferform | Kapazität (Input) t/a | Endprodukt des Verarbeitungsprozesses /Nebenprodukt | dem Verwertungsverfahren zugeführt (in % bezogen auf das Input-Material) | Untypischer Störstoffanteil (in % bezogen auf das Input-Material) | im Zuge der Vorbehandlung systematisch ausgeschleust (in % bezogen auf das Input-Material) | Anerkennung Verwertungsart und - quote [%] <sup>8</sup> |
|---|------------|-----------------------|---|--|---|--|---|
| EBS-Vorprodukt, Mischkunststoff und Sortierreste AVV 19 12 04, 19 12 10, 19 12 12; Produktspezifikation 350, 352, 365) aus LVP Sortieranlage / LE | Ballen     | 20.000                | -   | 0  | -   | nz   | E 100   |
| <b>Gesamt</b>   | 0,0 t/a    |                       |   |  |   |  |   |

Legende: <sup>7</sup> LE: Letztempfänger AB: Aufbereiter

<sup>8</sup> E: energetisch W: werkstofflich R: rohstofflich

Die Zuweisung zur Verwertungsart liegt erst nach Abschluss des Kalenderjahres vor: Ja  Nein

Auf die Einzelfeststellungen in **Anhang 1** wird verwiesen.  
 Eine vereinfachte Prozessbeschreibung/Fließbild der Anlagenprozesse ist in **Anhang 2** enthalten. Der Prüfbericht-Nr. 8003090545-02 vom 04.12.2025 ist in **Anhang 3** enthalten. Ein Musterwiegeschein der in der Anlage verwendeten Waage ist in **Anhang 4** enthalten.

Hannover, 12.12.2025

zugelassener Umweltgutachter  
 Zulassungs-Nr.: DE-V-0215

TÜV NORD CERT Prüf- und Umweltgutachtergesellschaft mbH  
 Am TÜV 1 – 30519 Hannover  
 Tel.: +49 (0)511 998 - 62501  
 Mobil: +49 (0) 160 888 1140  
 E-Mail: [snoelck@tuev-nord.de](mailto:snoelck@tuev-nord.de)

**Anhang 1 zum Zertifikat-Nr. 2025-02: Einzelfeststellungen**

Ansprechpartner: Herr Ralf Bentler (Enertec Hameln GmbH / Vertrieb)  
Tel.: +49 (0)5151 81-2027 E-Mail: ralf.bentler@interargem.de

Beteiligte Prüfer: Herr Steffen Nölck (TÜV NORD CERT Umweltgutachtergesellschaft mbH /  
Umweltgutachter)

Das Auditergebnis beruht auf folgenden Einzelfeststellungen:

1. Die Anlage verfügt über die erforderlichen Genehmigungen.
2. Technische Ausrüstung, Verfahrensführung und Betriebsweise der Anlage sind unter qualitativen und quantitativen Gesichtspunkten geeignet, die genannten Eingangsmaterialien zu verarbeiten.

Zur Eignungsfeststellung wurden insbesondere folgende Grundoperationen berücksichtigt:

|  |
|--|
| Eingangskontrolle → Eingangslager → Abkippprozess in Müllbunker → energetische Verwertung → Restabfallentsorgung |
|--|

3. Systematische Ausschleusungen spezifikationsgerechter Bestandteile in einen Restabfallstrom sind nicht zu verzeichnen. Ja  Nein

Produktionsbedingte Ausschleusungen sind gesondert zu erläutern.

|    |
|----|
| -- |
|----|

4. Der Betrieb führt Produktionsaufzeichnungen, in denen die Verarbeitung der dem Geltungsbereich des VerpackG unterliegenden Eingangsmaterialien sowie die hierbei erreichten qualitativen, quantitativen und technischen Leistungsmerkmale prüfbar und plausibel abgebildet werden (sofern dies nicht der Fall ist, kann das Zertifikat entweder verweigert werden, bei bestehender Prüfbarkeit sind Auflagen zu erteilen).  
Ja
5. Die Anlage wird aufgrund der Produktmerkmale sowie der durchgeführten Vermarktungsprüfung als Letztempfängeranlage eingestuft.  
Ja
6. Die ausgewiesene Kapazität entspricht der des genehmigten Durchsatzes/des nachgewiesenen Durchsatzes/ggf. des absatzseitig festgestellten Durchsatzes.  
Ja
7. Nur für Letztempfänger faserbasierter Verbunde: Das Recycling der Hauptmaterialkomponente erfolgt nach dem Stand der Technik näherungsweise vollständig (Voraussetzung der Zertifikatserteilung):  
Ja  nicht anwendbar
8. Nur für mechanische Aufbereitungsanlagen für die Aluminiumfraktion aus der LVP-Sortierung: Verbunde werden mit der Nebenkomponente Aluminium einer stofflichen Verwertung zugeführt (Voraussetzung für die Zertifikatserteilung als Letztempfängeranlage solcher Materialien):  
Ja  nicht anwendbar
9. Das Belegwesen und die Datenaufbereitung genügen den Anforderungen des Mengenstromnachweises und den Grundsätzen einer ordnungsgemäßen Buchführung. Die eigene Verarbeitung wurde nachgewiesen.  
Ja

**Anhang 1 zum Zertifikat-Nr. 2025-02: Einzelfeststellungen**

10. Die ordnungsgemäße Entsorgung der Restabfälle gemäß gesetzlichen Vorgaben wurde nachgewiesen.

Ja

11. Zur Zertifizierung wurden folgende Gutachten/Testate in die Bewertung einbezogen:

Zertifikate nach DIN EN ISO 9001, DIN EN ISO 14001, DIN EN ISO 50001, DIN EN ISO 45001 und EfbV

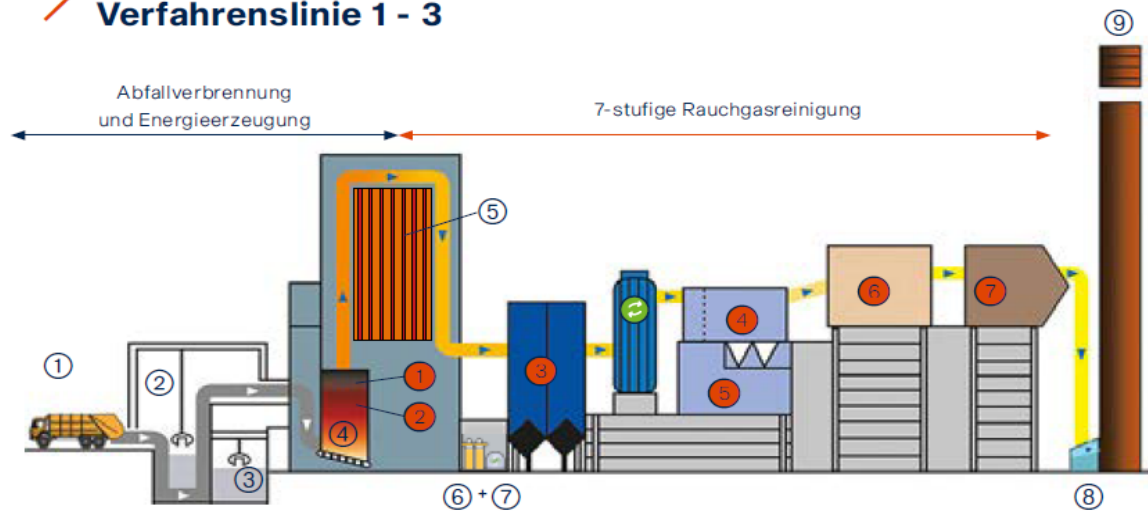
12. Die Ausstellung des Zertifikates erfolgt ohne Auflagen.

Ja       Nein

Anhang 2 zum Zertifikat-Nr. 2025-02: Prozessbeschreibungen

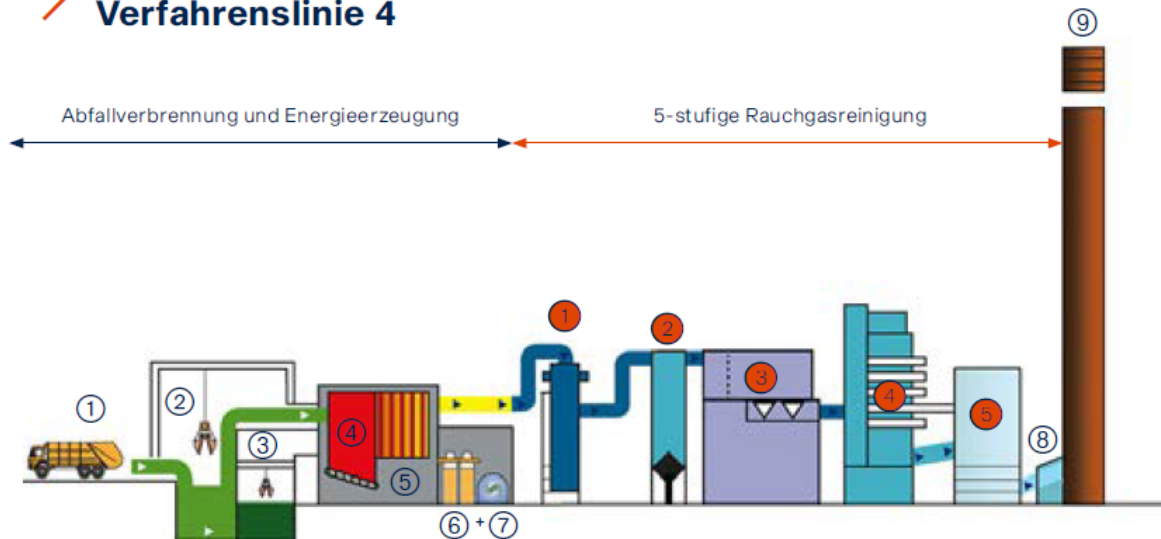


➔ **Anlagenschema Enertec Hameln  
Verfahrenslinie 1 - 3**



- |   |  |
|---|--|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>① <b>Müllbunker</b><br/>Kapazität: 7.500 m<sup>3</sup></li> <li>② <b>Anlieferung</b><br/>5 Abkipfstellen, ein Rotorreißer (Schredder)</li> <li>③ <b>Schlackebunker</b><br/>Kapazität: 500 m<sup>3</sup></li> <li>④ <b>Feuerraum</b><br/>VL 1 + 3: Rostfeuerung mit Vorschubrost<br/>VL 2: Rostfeuerung mit Walzenrost</li> <li>⑤ <b>Kessel</b><br/>Naturumlaufkessel</li> <li>⑥ <b>Fernwärmeleistung</b> (Gesamtanlage MVA)<br/>Im Netz max. 100 MW</li> <li>⑦ <b>4 Turbinen</b> (Gesamtanlage MVA)<br/>Installierte Leistung max. 55 MW</li> <li>⑧ <b>Emissionsmessungen</b><br/>Kontinuierliche Messung der Schadstoffe im Rauchgas und direkte Übermittlung an die Aufsichtsbehörde</li> <li>⑨ <b>Kamin</b><br/>Höhe 120 m</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>① <b>SNCR-Verfahren im Feuerraum</b><br/>Selektive nicht katalytische Reduktion (SNCR) mittels 25%igem Ammoniakwasser</li> <li>② <b>Trockenadditivverfahren (TAV 1) im Feuerraum</b><br/>Trockenabsorption saurer Rauchgasbestandteile</li> <li>③ <b>Elektrofilter</b><br/>Abscheiden der Salz- und Staubpartikel</li> <li>④ <b>Kalkreaktor / Trockenadditivverfahren (TAV 2)</b><br/>Bindung saurer Rauchgasbestandteile durch die Zugabe von Weißkalkhydrat.</li> <li>⑤ <b>Gewebefilter</b><br/>Abscheiden der Salz- und Staubpartikel</li> <li>⑥ <b>Herdofenkoksfilter</b><br/>Restabscheidung von Partikeln, Schwermetallen, Dioxinen, Furanen, Säuren</li> <li>⑦ <b>SCR-Katalysator (Selektive katalytische Reduktion)</b><br/>Umwandlung von Stickoxiden, Zerstörung organischer Spurenstoffe wie Dioxine und Furane</li> <li>⑧ <b>Energieeffizienz</b><br/>Zwischen der Stufe 3 und 4 werden Abwärmedampferzeuger für die Regelung der Temperatur und Nutzung der Restwärme des Rauchgases zur Steigerung der Energieeffizienz eingesetzt</li> </ul> |
|---|--|

➔ **Anlagenschema Enertec Hameln  
Verfahrenslinie 4**



- |  |   |
|--|---|
| <p>① <b>Müllbunker</b><br/>Kapazität: 10.100 m<sup>3</sup></p> <p>② <b>Anlieferung</b><br/>3 Abkipfstellen</p> <p>③ <b>Schlackebunker</b><br/>Kapazität: 1.365 m<sup>3</sup></p> <p>④ <b>Feuerraum</b><br/>Rostfeuerung mit Vorschubrost</p> <p>⑤ <b>Kessel</b><br/>Naturumlaufkessel</p> <p>⑥ <b>Fernwärmeleistung</b> (Gesamtanlage MVA)<br/>Im Netz max. 100 MW</p> <p>⑦ <b>4 Turbinen</b> (Gesamtanlage MVA)<br/>Installierte Leistung max. 55 MW</p> <p>⑧ <b>Emissionsmessungen</b><br/>Kontinuierliche Messung der Schadstoffe im Rauchgas und direkte Übermittlung an die Aufsichtsbehörde</p> <p>⑨ <b>Kamin</b><br/>Höhe 120 m</p> | <p>① <b>Sprühabsorber</b><br/>Abscheiden saurer Rauchgasbestandteile wie Chlorwasserstoff, Fluorwasserstoff und Schwefeldioxid mittels Wasser- und Kalkmilcheindüsung</p> <p>② <b>Umlenreaktor</b><br/>Binden der gasförmigen Schadstoffe durch Zugabe von Kalkhydrat und Herdofenkoks sowie Additiven aus den Rückläufen der beiden Gewebefilter</p> <p>③ <b>Gewebefilter 1</b><br/>Fast vollständige Abscheidung von Partikeln, Schwermetallen, Säuren, Salzen sowie Dioxinen und Furanen</p> <p>④ <b>SCR-Katalysator (Selektive katalytische Reduktion)</b><br/>Reduzierung von Stickoxiden mittels 25%igem Ammoniakwasser</p> <p>⑤ <b>Gewebefilter 2</b><br/>Abscheidung von restlichen Stäuben, Quecksilber, Schwermetallen, Dioxinen, Furanen und Säuren mittels Kalkhydrat und Herdofenkokeinblasung unter Zugabe von Additiven und Reaktionsprodukten</p> |
|--|---|

**Anhang 3 zum Zertifikat-Nr. 2025-02: Prüfbericht**

Der Prüfbericht liegt als separates Dokument / separate Datei vor und ist bei Bedarf und auf Verlangen ausschließlich vom Unternehmen einzuholen. Ansprechpartner und Kontaktdaten sind im Anhang 1 dokumentiert.

**Anhang 4 zum Zertifikat-Nr. 2025-02: Musterwiegeschein**



Enertec Hameln GmbH, Heinrich-Schoormann-Weg 1, D-31789 Hameln

**Zahler:**

**Beförderer:**

**Erzeuger:**

**Wiegeschein Nr.:** 1-2-1-1273291

**Datum:** 02.12.2024 08:08:35

**Fahrzeug:**

**E-Nachweis:**

**Abfallart:** 191212 Sonstige Abfälle (einschliesslich Materialmischungen) aus der mechanischen Behandlung von Abfällen mit Ausnahme derjenigen, die unter 19 12 11 fallen

**Behandlung:** Verwertung

| Wägung             |                     | Einfahrt             | Ausfahrt            |
|--------------------|---------------------|----------------------|---------------------|
| Uhrzeit:           | 02.12.2024 06:40:59 | Uhrzeit:             | 02.12.2024 08:08:35 |
| Waage Nr / Reg.Nr: | H010 / 129932       | Waage Nr / Reg.Nr:   | H020 / 127075       |
| Gewicht:           | 39,12t              | Gewicht:             | 21,57t              |
|                    |                     | <b>Nettogewicht:</b> | <b>17,55t</b>       |

Die Wägewerte der geeichten Waage können zur Überprüfung eingesehen werden.  
Bei Nettogewicht unterhalb der Mindestlast (200 kg) erfolgt eine pauschale Abrechnung.

Sie wurden bedient von Dörthe Röpke.

Heinrich-Schoormann-Weg 1  
31789 Hameln  
T (05151) 81-2901  
F (05151) 81-2922  
W www.interargem.de

**Geschäftsführung:**  
Sarah Grelnert  
Thomas Pörtnier

**Registergericht:**  
Amtsgericht Hannover HRB 100058  
Steuer-Nummer: 22/200/41233  
USt-Id.Nr.: DE 115 448 615

**Bankverbindung:**  
Sparkasse Bielefeld  
IBAN: DE12 4805 0161 0037 0260 36  
Swift / BIC: SPBIDE33XXX

Entsorger Nr.: C 1 Q 000 000