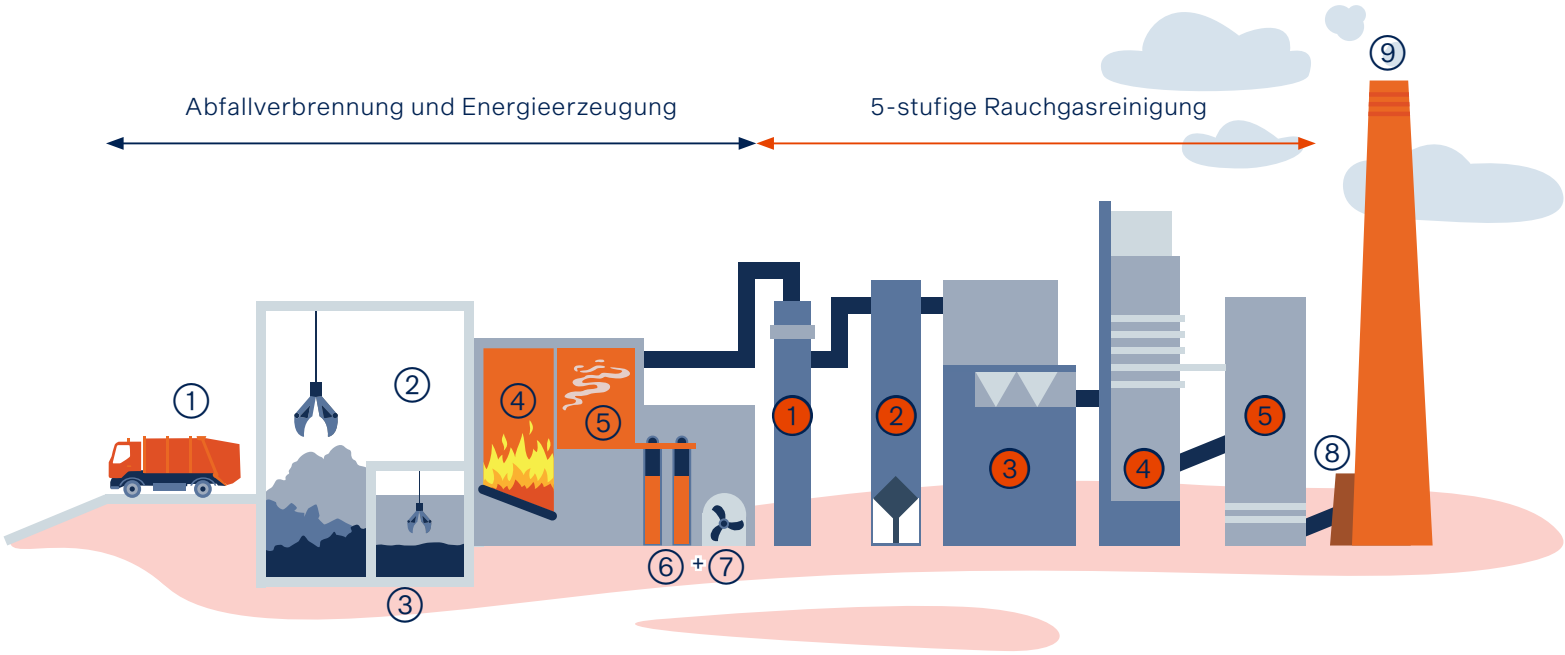
enertec Hameln
Energie aus Abfall

Anlagenschema Enertec Hameln
Verfahrenslinie 4



① **Anlieferung**
3 Abkippstellen

② **Müllbunker**
Kapazität: 10.100 m³

③ **Schlackebunker**
Kapazität: 1.365 m³

④ **Feuerraum**
Rostfeuerung mit Vorschubrost

⑤ **Kessel**
Naturumlaufkessel

⑥ **Fernwärmeleistung** (Gesamtanlage MVA)
Im Netz max. 100 MW

⑦ **4 Turbinen** (Gesamtanlage MVA)
Installierte Leistung max. 55 MW

⑧ **Emissionsmessungen**
Kontinuierliche Messung der Schadstoffe im Rauchgas und direkte Übermittlung an die Aufsichtsbehörde

⑨ **Kamin**
Höhe 120 m

① **Sprühabsorber**
Abscheiden saurer Rauchgasbestandteile wie Chlorwasserstoff, Fluorwasserstoff und Schwefeldioxid mittels Wasser- und Kalkmilcheindüsung

② **Umlenkreaktor**
Binden der gasförmigen Schadstoffe durch Zugabe von Kalkhydrat und Herdofenkoks sowie Additiven aus den Rückläufen der beiden Gewebefilter

③ **Gewebefilter 1**
Fast vollständige Abscheidung von Partikeln, Schwermetallen, Säuren, Salzen sowie Dioxinen und Furanen

④ **SCR-Katalysator (Selektive katalytische Reduktion)**
Reduzierung von Stickoxiden mittels 25%igem Ammoniakwasser

⑤ **Gewebefilter 2**
Abscheidung von restlichen Stäuben, Quecksilber, Schwermetallen, Dioxinen, Furanen und Säuren mittels Kalkhydrat und Herdofenkokseinblasung unter Zugabe von Additiven und Reaktionsprodukten

Stand: 10/2022